

HOPELEX PC-1220S

聚碳酸酯

Lotte Chemical Corporation

产品说明

Low viscosity, No mold release agent and no UV Stabilizer Compounds

基本信息

UL 黄卡 E85371-100144914

特性 低粘度

用途 复合

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 复合

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服)	61.8	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	> 100	%	ASTM D638
弯曲模量 ³	2350	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服)	90.2	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	690	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	139	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	128	°C	ASTM D648
维卡软化温度	150	°C	ASTM D1525 ⁵

光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.585		ASTM D542
透射率	89.0	%	ASTM D1003
雾度	< 0.80	%	ASTM D1003

注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
建议的最大回料比例	20	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	290 到 310	°C	
料筒中部温度	280 到 300	°C	
料筒前部温度	270 到 290	°C	
射嘴温度	280 到 300	°C	
加工(熔体)温度	290 到 310	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	

备注

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- 10 mm/min
- 10 mm/min
- 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)