

# SUMIKASUPER® LCP E6008

玻璃纤维增强材料

液晶聚合物

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

## 产品说明

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

## 基本信息

UL 黄卡	E54705-100988623	E249884-100962028		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料			
特性	尺寸稳定性良好 良好的成型性能 耐化学性良好	低粘度 良好的流动性 耐热性,高	高温强度 良好的耐热老化性能	可焊接 良好粘结性
用途	电气/电子应用领域 汽车领域的应用	电器用具 食品容器	工程配件 线轴	连接器
形式	粒子			
加工方法	注射成型			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			内部方法
流动	0.18	%	内部方法
横向流动	1.2	%	内部方法
吸水率 (饱和)	0.020	%	ASTM D570

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	103		ASTM D785

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	147	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	5.2	%	ASTM D638
弯曲模量			ASTM D790
23°C	12300	MPa	ASTM D790
200°C	4900	MPa	ASTM D790
弯曲强度			ASTM D790
屈服, 23°C	143	MPa	ASTM D790
屈服, 200°C	33.0	MPa	ASTM D790
剪切强度	51.0	MPa	ASTM D732
泊松比	0.46		ASTM E132

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (6.40 mm)	110	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (6.40 mm)	410	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	279	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 150°C	1.3E-5	cm/cm/°C	内部方法
横向 : 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	内部方法
导热系数	0.52	W/m/K	JIS R2618
RTI Elec (3.20 mm)	220	°C	UL 746
RTI Imp (3.20 mm)	200	°C	UL 746
RTI (3.20 mm)	240	°C	UL 746

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms cm	ASTM D257
介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.40		ASTM D150
1 MHz	3.90		ASTM D150
耗散因数			ASTM D150

1 kHz	0.022		ASTM D150
1 MHz	0.032		ASTM D150
耐电弧性	130	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	125	V	IEC 60112
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级 (0.300 mm, ALL)	V-0		UL 94
极限氧指数	48	%	JIS K7201
<b>补充信息</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
Soldering Resistance	300	°C	内部方法
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	130	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大回料比例	30	%	
料筒后部温度	280 到 320	°C	
料筒中部温度	320 到 350	°C	
料筒前部温度	340 到 370	°C	
射嘴温度	340 到 370	°C	
加工(熔体)温度	350	°C	
模具温度	40.0 到 160	°C	
注塑压力	80.0 到 160	MPa	
注射速度	中等偏快		
保压	20.0 到 40.0	MPa	
背压	1.00 到 5.00	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	