

EXTEM™ XH2315 resin

热塑性聚酰亚胺

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Extem XH2315 Resin. Also UL rating V094 at 0.75 and V0,5VA at 1.0 and 1.5-1.65

基本信息

UL 黄卡 E121562-100988559

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.52	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (367°C/6.6 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
吸水率 ¹ (23°C, 24 hr)	0.59	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ²	10200	MPa	ASTM D638
--	10500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ³	156	MPa	ASTM D638
屈服	147	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ⁴	156	MPa	ASTM D638
断裂	147	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁵	3.0	%	ASTM D638
屈服	2.0	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁶	3.0	%	ASTM D638
断裂	2.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁷	8960	MPa	ASTM D790
-- ⁸	9000	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	200	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁹	206	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹⁰ (23°C)	24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	86	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
反向缺口冲击 (3.20 mm)	320	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	8.20	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	257	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	255	°C	ASTM D648
维卡软化温度	267	°C	ASTM D1525 ¹²
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: 23 到 150°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 150°C	5.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

可燃性	额定值	测试方法
UL 阻燃等级 (0.40 mm)	V-0	UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
干燥时间,最大	24	hr
建议的最大水分含量	0.020	%

建议注射量	40 到 70	%
料筒后部温度	360 到 380	°C
料筒中部温度	370 到 395	°C
料筒前部温度	380 到 405	°C
射嘴温度	375 到 400	°C
加工(熔体)温度	380 到 405	°C
模具温度	150 到 175	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	70 到 100	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注

1.	Results measured at 48 hrs
2.	5.0 mm/min
3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	类型 1, 5.0 mm/min
5.	类型 1, 5.0 mm/min
6.	类型 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)