

Surlyn® 9320

乙烯甲基丙烯酸

DuPont Packaging & Industrial Polymers

产品说明

Surlyn® 9320 is a zinc ionomer thermoplastic resin. It is available for use in conventional extrusion and injection equipment, to create various sheets or shapes.

Surlyn® 9320 thermoplastic resin is an advanced ethylene/acid/acrylate terpolymer, in which some of the MAA acid groups have been partially neutralized with zinc ions.

基本信息

特性	共聚物
----	-----

形式	粒子
----	----

加工方法	吹塑成型	片材挤出成型	注射成型
------	------	--------	------

物理性能	额定值	单位制	测试方法
-------------	------------	------------	-------------

比重	0.960	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
----	-------	-------------------	---------------------

熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
-----------------------------	------	----------	----------------------

离子类型	Zinc		
------	------	--	--

机械性能	额定值	单位制	测试方法
-------------	------------	------------	-------------

抗磨损性 - NBS Index	169		ASTM D1630
------------------	-----	--	------------

热性能	额定值	单位制	测试方法
------------	------------	------------	-------------

Freezing Point			
----------------	--	--	--

--	37	°C	ISO 3146
----	----	----	----------

--	37	°C	ASTM D3418
----	----	----	------------

硬度	额定值	单位制	测试方法
-----------	------------	------------	-------------

肖氏硬度 (邵氏 D)	40		ASTM D2240, ISO 868
-------------	----	--	---------------------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
-------------	------------	------------	-------------

抗张强度			
------	--	--	--

屈服, 23°C	3.50	MPa	ASTM D638
----------	------	-----	-----------

断裂, 23°C	15.9	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
----------	------	-----	----------------------

伸长率 (断裂, 23°C)	530	%	ASTM D638, ISO 527-2
----------------	-----	---	----------------------

弯曲模量 (23°C)	29.6	MPa	ASTM D790
-------------	------	-----	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
------------	------------	------------	-------------

维卡软化温度	48.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
--------	------	----	---------------------

熔融峰值温度	70.0	°C	ASTM D3418, ISO 3146
--------	------	----	----------------------

光学性能	额定值	单位制	测试方法
-------------	------------	------------	-------------

雾度 (6350 μm)	12	%	ASTM D1003
--------------	----	---	------------

注射	额定值	单位制	
-----------	------------	------------	--

加工(熔体)温度	185 到 285	°C	
----------	-----------	----	--