

# Surlyn® 1652

离聚物

## DuPont Packaging & Industrial Polymers

### 产品说明

Surlyn® 1652 is available for use in conventional blown, cast film, sheet extrusion and coextrusion equipment. It is also used in extrusion coating and coextrusion coating equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

### 基本信息

用途	薄膜	流延薄膜	片材	涂层应用
机构评级	FDA 21 CFR 177.1330(a)			
形式	粒子			
加工方法	吹塑薄膜 流延薄膜	共挤出成型	挤出	挤出涂层

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.940	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	5.2	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
离子类型	Zinc		

热性能	额定值	单位制	测试方法
Freezing Point			
--	80	°C	ISO 3146
--	80	°C	ASTM D3417
维卡软化温度	79.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
熔融峰值温度	100	°C	ASTM D3417, ISO 3146

挤出	额定值	单位制
料筒1区温度	135	°C
料筒2区温度	160	°C
料筒3区温度	185	°C
料筒4区温度	185	°C
料筒5区温度	185	°C
接头温度	185	°C
熔体温度	185 到 285	°C
口模温度	185	°C

### 挤压说明

The above processing values are for blown film. Cast film parameters:

Feed Zone: 160°C  
Second Zone: 210°C  
Third Zone: 235°C  
Fourth Zone: 235°C  
Fifth Zone: 235°C  
Adapter Zone: 235°C  
Die Zone: 235°C  
Extrusion coating/lamination parameters:  
Feed Zone: 160°C  
Second Zone: 210°C  
Third Zone: 260°C  
Fourth Zone: 285°C  
Fifth Zone: 285°C  
Adapter Zone: 285°C  
Die Zone: 285°C