

ULTEM™ AUT200 resin

聚醚酰亚胺

SABIC Innovative Plastics

产品说明

Transparent high flow Polyetherimide (Tg 217C). Very low outgassing and plateout, for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Haze onset temperature of 204C (SABIC IP method)

基本信息

特性	除气作用低至无	流动性高
用途	汽车领域的应用	
RoHS 合规性	RoHS 合规	
外观	清晰/透明	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.27	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (360°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	1.3	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	105	MPa	ISO 527-2/5
断裂	85.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	6.0	%	ISO 527-2/5
断裂	60	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ¹	3300	MPa	ISO 178
弯曲应力	160	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ² (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 ³			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴			ISO 180/1U
-30°C	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	33.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ⁵	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ⁶	190	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁷	193	°C	ISO 75-2/af
维卡软化温度			
--	215	°C	ISO 306/A50
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 23 到 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向 : 23 到 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率 (2.00 mm)	0.0 到 5.0	mm/min	ISO 3795

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Metallized Haze Onset	204	°C	内部方法

注射	额定值	单位制
干燥温度	149	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
干燥时间,最大	24	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
建议注射量	40 到 60	%
料筒后部温度	332 到 399	°C
料筒中部温度	338 到 399	°C
料筒前部温度	343 到 399	°C
射嘴温度	343 到 399	°C
加工(熔体)温度	349 到 399	°C
模具温度	135 到 163	°C
背压	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.025 到 0.076	mm

备注	
1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4 sp=62mm
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm
6.	120*10*4 mm
7.	80*10*4 mm