

# Desmopan 3864D

injection molding grade; modified with ABS; good low-temperature flexibility; good wear resistance;  
Application; Ski boot shells; Injection molded engineering parts

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
according to specifications					
<b>机械性能</b>					
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		64
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		54
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		400
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		20
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		30
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		46
C 耐磨性		mm <sup>3</sup>	ISO 4649 method A		40
C 回弹力		%	ISO 4662		45
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		400
<b>热性质</b>					
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		1950
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		770
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		240
<b>其他性能 (23 ° C)</b>					
C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1		1200
<b>建议成型工艺参数说明:</b>					
C 注塑-熔体温度		°C	-	240-245	
C 注塑-模具温度		°C	-		50-70
C Drying Temperature		°C	-		100-120

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



# Desmopan 3864D

## 声明

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

---