



# Desmopan 9665DU

900 品级系列, 醚类 / 邵氏硬度 D 65 - 69

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; transparent up to 6 mm wall thickness; very good hydrolysis and microbial resistance; Application; Ski boot shells; Hoses, non-reinforced; Pneumatic hoses

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		
<b>机械性能</b>						
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		98	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		65	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		53.4	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		349	
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		15.8	
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		23.6	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		28.4	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		37.8	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		50	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		39	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		28	
C 耐磨性		mm <sup>3</sup>	ISO 4649 method A		19	
C 回弹力		%	ISO 4662		40	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		208	
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178		270	
<b>热性质</b>						
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		2250	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		816	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		215	
<b>其他性能 (23 ° C)</b>						
C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1			1175
<b>建议成型工艺参数说明:</b>						
C 注塑-熔体温度		°C	-	220 - 235		
C 注塑-模具温度		°C	-			40 - 60
C 挤出-熔体温度		°C	-	205 - 235		
C Maximum drying temperature		°C	-			110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



# Desmopan 9665DU

## 声明

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)

---