

Desmopan 2384A

200 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 A 85 - 89

Extrusion grade; does not contain any anti-hydrolysis agent; Beads; Application; Films; Hoses, 非增强

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed
机械性能					
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		83
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		44
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		681
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		1, 6
C 50% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4, 3
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5, 5
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		10, 4
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		24
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		58
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		39
C 回弹力		%	ISO 4662		46
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		65

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		443
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		26
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		15

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	190 - 220	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C 挤出-熔体温度		°C	-	190 - 210	
C Maximum drying temperature		°C	-		90

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



Desmopan 2384A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com
