

# Genestar™ GW1458HF

45% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 9T

Kuraray Co., Ltd.

## 产品说明

The G1300H and G1350H are suitable for use in a wide range of electrical and electronics components as UL94 HB flammability rating, while the G1302 grade delivers low friction. HB grades do not contain halogen-containing flame-retardants. The GW1458HF offers low warpage and high flow-ability.

\*'Halogen free' follows the standards that Br is less than 900ppm, Cl is less than 900ppm, and total of halogen amount (Br and Cl) is less than 1500ppm.

## 基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 45% 填料按重量

特性 低翘曲性 流动性高 无卤

用途 电气/电子应用领域

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.50	g/cm <sup>3</sup>	
熔流率(熔体流动速率) (320°C/2.16 kg)	90	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			
流动 : 1.00 mm	0.050	%	
横向流动 : 1.00 mm	0.50	%	
吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 40°C, 95%RH)	1.1	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	150	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.1	%	ASTM D638
弯曲模量	13000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	207	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	130	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	290	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	125	°C	
熔融温度	306	°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度	30	kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Bar Flow Length <sup>2</sup> (320°C, 500.0 µm)	6.20	cm	
Weld Elongation	0.40	%	ASTM D638
Weld Strength	32.0	MPa	ASTM D638

## 备注

- 96 hrs
- 750kgf