

# Genestar™ GA2330

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 9T

Kuraray Co., Ltd.

## 产品说明

For applications requiring high abrasion and heat resistance, as well as flame retardancy, such as internal gear of copying machine, GA2330 can be used.

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量		
特性	良好耐磨损性	耐热性,高	阻燃性
用途	电气/电子应用领域		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.68	g/cm <sup>3</sup>	
熔流率(熔体流动速率) (320°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			
流动 : 1.00 mm	0.10	%	
横向流动 : 1.00 mm	0.60	%	
吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 40°C, 95%RH)	1.1	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	175	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.5	%	ASTM D638
弯曲模量	11000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	197	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	100	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	285	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	125	°C	
熔融温度	306	°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度	30	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (10.0 GHz)	3.40		ASTM D150
耗散因数 (10.0 GHz)	0.010		ASTM D150

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Bar Flow Length <sup>2</sup> (320°C, 500.0 µm)	4.90	cm	
Weld Elongation	0.40	%	ASTM D638
Weld Strength	37.0	MPa	ASTM D638

## 备注

1.	96 hrs
2.	750kgf