

# Genestar™ G1300H

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 9T

Kuraray Co., Ltd.

## 产品说明

The G1300H and G1350H are suitable for use in a wide range of electrical and electronics components as UL94 HB flammability rating, while the G1302 grade delivers low friction. HB grades do not contain halogen-containing flame-retardants. The GW1458HF offers low warpage and high flow-ability.

\*'Halogen free' follows the standards that Br is less than 900ppm, Cl is less than 900ppm, and total of halogen amount (Br and Cl) is less than 1500ppm.

## 基本信息

UL 黄卡	E90350-252511
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
特性	无卤
用途	电气/电子应用领域 电气元件

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.37	g/cm <sup>3</sup>	
熔流率(熔体流动速率) (320°C/2.16 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			
流动: 1.00 mm	0.20	%	
横向流动: 1.00 mm	0.80	%	
吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 40°C, 95%RH)	1.6	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	160	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量	8500	MPa	ASTM D790
弯曲强度	205	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	110	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	290	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	125	°C	
熔融温度	306	°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	ASTM D257
介电强度	30	kV/mm	ASTM D149
介电常数 (10.0 GHz)	3.30		ASTM D150
耗散因数 (10.0 GHz)	9.0E-3		ASTM D150
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0		UL 746

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Bar Flow Length <sup>2</sup> (320°C, 500.0 µm)	5.30	cm	
Weld Elongation	0.60	%	ASTM D638
Weld Strength	45.0	MPa	ASTM D638

## 备注

- 96 hrs
- 750kgf