

XANTAR® LDS 3724

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Laser Direct Structuring (LDS)*, Improved Impact

*The compound is intended specifically for the use in the process of manufacturing conducting path designed according to the German application of the patent 101 32 092 of LPKF Laser & Electronics AG. Please address straight to LPKF Laser & Electronics AG (www.LPKF.de).

基本信息

UL 黄卡 E340159-101357462

特性 抗撞击性,良好

形式 粒子

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.23	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动方向	0.60	%	ISO 294-4

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2250	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	49.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	4.0	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	> 50	%	ISO 527-2
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力	77.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	无断裂		ISO 179/1eU
23°C	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/4A
-20°C	40	kJ/m ²	ISO 180/4A
23°C	55	kJ/m ²	ISO 180/4A
多轴向仪器化冲击能量			
-20°C ¹	20.0	J	内部方法
23°C	35.0	J	ISO 6603-2
23°C ²	25.0	J	内部方法

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	100	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	122	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms cm	IEC 60093
相对电容率 (1.00 GHz)	3.00		IEC 60250
耗散因数 (1.00 GHz)	6.0E-3		IEC 60250

可燃性	额定值	单位制	测试方法
可燃性等级 (0.800 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20

备注

1. Part with rib, Based on ISO 6603-2
2. Part with rib, Based on ISO 6603-2