

性能	测试条件	测试方法	单位	玻璃纤维增强ABS树脂	
				GF10%	
				100G-10	
				>ABS-GF10<	
物理特性					
密度	23℃	ISO 1183	kg/m ³		1110
比重		ASTM D792	-		1.11
机械性能					
拉伸强度	23℃	ISO527-1,2	MPa		81
拉伸强度		ASTM D638	MPa		78
拉伸伸长率 (破坏)		ASTM D638	%		3
拉伸伸长率 (破坏)	23℃	ISO527-1,2	%		3
弯曲强度	23℃	ISO178	MPa		127
弯曲强度		ASTM D790	MPa		120
弯曲模量(MPa)	23℃/50% RH	ISO 178	MPa		4200
弯曲模量(MPa)		ASTM D790	MPa		4100
洛氏硬度	23℃	ISO2039-2	R级		118
洛氏硬度	23℃/50% RH	ASTM D785	R级		118
简支梁冲击强度 (有缺口)	23℃	ISO179	kJ/m ²		9
球压温度/0.1mm维卡软化温度 (财) 电气安全环境研究所登记温度			℃		95~95
悬臂梁冲击强度 (有缺口)	23℃ 12.7mm	ASTM D256	J/m		83
热性能					
热变形温度 高负荷	1.80MPa	ISO 75-1,2	℃		100
热变形温度 (无退火) 高负荷	6.4mm/1.82MPa	ASTM D648	℃		100
燃烧性		UL94	ランク/mmt		HB
成形性能					
成形收缩率	23℃/50% RH	东丽方法	%		0.2-0.4
熔体质量流动速率	240℃/98N	ISO 1133	g/10min		24

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。