

性能	测试条件	测试方法	单位	特殊
				高激光熔接性
				A602LX01
				>PPS-GF20<
物理特性				
吸水率	在23℃水中, 24小时	ISO 62	%	0.02
密度	23℃	ISO 1183	kg/m ³	1480
色调				自然色
机械性能				
拉伸强度	23℃	ISO 527-1,2	MPa	125
拉伸伸长率 (破坏)	23℃	ISO 527-1,2	%	2.1
弯曲强度	23℃	ISO 178	MPa	200
弯曲模量(GPa)	23℃	ISO 178	GPa	7.9
摩擦系数	VS. 钢	-	-	-
剪断强度	23℃	JIS K7214	MPa	-
洛氏硬度		ISO 2039-2	R级	-
Taber磨损量		ISO 9352	mg/1000回	-
简支梁冲击强度 (有缺口)	23℃	ISO 179	kJ/m ²	8
简支梁冲击强度 (无缺口)	23℃	ISO 179	kJ/m ²	-
热性能				
熔点		ISO 11357-3	℃	278
线膨胀系数	流动方向	ISO 11359-2	×10 ⁻⁵ /K	2.9
线膨胀系数	垂直方向	ISO 11359-2	×10 ⁻⁵ /K	4.9
热变形温度 高负荷	1.80MPa	ISO 75-1,2	℃	240
燃烧性		UL94	ランク/mmt	-
电性能				
体积电阻率		IEC 60093	Ω · m	10 ¹⁴
耐电压 (绝缘破坏强度)		IEC 60243-1	MV/m	29
介电常数	23℃、60% RH、1MHz	IEC 60250	-	-
介电损耗因数	23℃、60% RH、1MHz	IEC 60250	-	-
成形性能				
成形收缩率 (流动方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%	0.3
成形收缩率 (垂直方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%	0.7
流动长	320℃,98MPa,1mmt	东丽方法	×10 ⁻³ m	125

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。