

Lupilon® ECF2020R

20% 碳纤维增强材料

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Lupilon® ECF2020R是一种聚碳酸酯(PC)材料,含有的填充物为20% 碳纤维增强材料. 该产品在北美洲, 欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Lupilon® ECF2020R的主要特性有:

阻燃/额定火焰
Flame Retardant

基本信息

| | |
|---------|--------------------|
| UL 黄卡 | E41179-231837 |
| 填料/增强材料 | 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量 |
| 添加剂 | 阻燃性 |
| 特性 | 阻燃性 |
| 形式 | 粒子 |
| 加工方法 | 注射成型 |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------|--------------|-------------------|----------|
| 密度 | 1.28 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 收缩率 | | | |
| 垂直流动方向 : 3.20 mm | 0.20 到 0.40 | % | |
| 流动方向 : 3.20 mm | 0.010 到 0.20 | % | |
| 吸水率 (饱和, 23°C) | 0.090 | % | ISO 62 |

| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------|-------|-----|-----------|
| 拉伸模量 | 14000 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (断裂) | 140 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂) | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | 12500 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 190 | MPa | ISO 178 |

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|-----|-------------------|---------|
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179 |

| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------------|-----|-----|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 151 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 146 | °C | ISO 75-2/A |

| 可燃性 | 额定值 | 测试方法 |
|----------|-----|-------|
| UL 阻燃等级 | | UL 94 |
| 0.800 mm | V-2 | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | UL 94 |

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------|------------|-----|
| 干燥温度 | 120 | °C |
| 干燥时间 | 4.0 到 8.0 | hr |
| 料筒后部温度 | 270 到 290 | °C |
| 料筒中部温度 | 280 到 300 | °C |
| 料筒前部温度 | 280 到 300 | °C |
| 射嘴温度 | 280 到 300 | °C |
| 模具温度 | 80.0 到 120 | °C |
| 注塑压力 | 50.0 到 150 | MPa |
| 螺杆转速 | 50 到 100 | rpm |