

Lupilon® GPN2020DF

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明

Lupilon® GPN2020DF是一种聚碳酸酯(PC)材料,含有的填充物为20% 玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式:注射成型.

Lupilon® GPN2020DF的主要特性有:

阻燃/额定火焰
Flame Retardant
高流动性

基本信息

UL 黄卡 E41179-231881

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

添加剂 阻燃性

特性 流动性高 阻燃性

形式 粒子

加工方法 注射成型

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.34	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	11.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向: 3.20 mm	0.10 到 0.30	%	
流动方向: 3.20 mm	0.10 到 0.30	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.11	%	ISO 62

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	71.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.6	%	ISO 527-2
弯曲模量	5800	MPa	ISO 178
弯曲应力	128	MPa	ISO 178

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	29	kJ/m ²	ISO 179

热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	123	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	116	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	3.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

可燃性

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94

注射

注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	4.0 到 8.0	hr
料筒后部温度	260 到 290	°C
料筒中部温度	270 到 300	°C
料筒前部温度	280 到 300	°C
射嘴温度	280 到 300	°C
模具温度	60.0 到 100	°C

注塑压力	50.0 到 150	MPa
螺杆转速	50 到 100	rpm
