

# lupilon® FPR3000

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## 产品说明

lupilon® FPR3000 是一种聚碳酸酯(PC)材料,. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

lupilon® FPR3000 的主要特性有:

阻燃/额定火焰

Flame Retardant

高流动性

[关于供货, 请咨询我们的网站](#)

## 基本信息

UL 黄卡 E41179-231858

添加剂 阻燃性

特性 流动性高 阻燃性

外观 不透明

形式 粒子

加工方法 注射成型

## 物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			
垂直流动方向 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	
流动方向 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.24	%	

## 机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	61.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	6.1	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	85	%	ISO 527-2
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力	94.0	MPa	ISO 178

## 冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179

## 热性能

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	116	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	105	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.6E-5	cm/cm°C	ISO 11359-2
横向	6.7E-5	cm/cm°C	ISO 11359-2

## 电气性能

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	2.0E+16	ohms cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	31	kV/mm	IEC 60243-1
2.00 mm	24	kV/mm	IEC 60243-1
3.00 mm	18	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		IEC 60250
1 MHz	3.10		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	3.4E-3		IEC 60250
1 MHz	7.1E-3		IEC 60250

相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级			UL 94
0.380 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	90.0 到 100	°C	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	240 到 280	°C	
料筒中部温度	250 到 290	°C	
料筒前部温度	260 到 300	°C	
射嘴温度	260 到 300	°C	
模具温度	70.0 到 100	°C	
注塑压力	50.0 到 200	MPa	
螺杆转速	50 到 150	rpm	