

Ultramid® B3U

聚酰胺

BASF Corporation

产品说明

Ultramid B3U Q721 is an injection molding grade, flame-retardant, free from halogen and phosphorus, and UL94 V0 approved. Technical molded parts are used for electrical engineering.

基本信息				
特性	磷含量,低(到无)	耐油性	无卤	阻燃性
用途	工程配件			
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
比重	1.17	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.80	--	%	
吸水率				
饱和	0.10	--	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.10	--	%	ISO 62
平衡, 50% RH	2.5	--	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	3700	1100	MPa	ISO 527-2
抗张强度				
屈服, 23°C	83.0	--	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	80.0	45.0	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	74.0	--	MPa	ISO 527-2
伸长率				
屈服, 23°C	5.0	--	%	ASTM D638
屈服, 23°C	4.0	15	%	ISO 527-2
断裂, 23°C	50	--	%	ASTM D638
弯曲模量 (23°C)	3000	--	MPa	ASTM D790, ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-30°C	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179
23°C	3.0	--	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度				ASTM D256
-40°C	32	--	J/m	ASTM D256
23°C	43	--	J/m	ASTM D256
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	224	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	91.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
熔融峰值温度	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
线形热膨胀系数 - 流动	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec				UL 746
0.750 mm	130	--	°C	UL 746
1.50 mm	130	--	°C	UL 746
3.00 mm	130	--	°C	UL 746
RTI Imp				UL 746
0.750 mm	75.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	75.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	80.0	--	°C	UL 746

RTI				UL 746
0.750 mm	95.0	--	°C	UL 746
1.50 mm	95.0	--	°C	UL 746
3.00 mm	95.0	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.40	6.00		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.015	0.25		IEC 60250
漏电起痕指数	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.750 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94
注射	干燥		单位制	
干燥温度	80.0		°C	
干燥时间	2.0 到 4.0		hr	
建议的最大水分含量	0.15		%	
加工(熔体)温度	240 到 285		°C	
模具温度	65.0 到 80.0		°C	
注塑压力	3.50 到 12.5		MPa	
注射速度	快速	www.cn-plas.com		