

Ultramid® A3HG6 HR

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

BASF Corporation

产品说明

Ultramid A3HG6 HR is a 30% glass reinforced, injection molding PA66 grade. It offers good resistance to hydrolysis.

Applications

Typical applications include automotive radiator mounting frame.

| 基本信息 | | | |
|----------------------|--|---|--|
| UL 黄卡 | E41871-233735 | E36632-102062539 | |
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量 | | |
| 特性 | 耐水解性 | 耐油性 | |
| 用途 | 汽车领域的应用 | | |
| 机构评级 | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| RoHS 合规性 | RoHS 合规 | | |
| 形式 | 粒子 | | |
| 加工方法 | 注射成型 | | |
| 多点数据 | Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) | Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) | Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) |
| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 密度 | 1.37 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 溶化体积流率(MVR) | 25.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 吸水率 | | | ISO 62 |
| 饱和, 23°C | 5.5 | % | ISO 62 |
| 平衡, 23°C, 50% RH | 1.7 | % | ISO 62 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 (23°C) | 10100 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C) | 188 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C) | 3.3 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 (23°C) | 8850 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 (23°C) | 275 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | ISO 179 |
| -30°C | 9.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 11 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 简支梁无缺口冲击强度 | | | ISO 179 |
| -30°C | 63 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 77 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | ISO 180 |
| -40°C | 8.3 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 23°C | 11 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 249 | °C | ISO 75-2/A |
| 熔融温度(DSC) | 260 | °C | ISO 3146 |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | |
| 干燥温度 | 80 | °C | |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 | hr | |
| 建议的最大水分含量 | 0.15 | % | |
| 加工(熔体)温度 | 280 到 305 | °C | |
| 模具温度 | 80 到 90 | °C | |
| 注塑压力 | 3.50 到 12.5 | MPa | |
| 注射速度 | 快速 | | |