

# TARFLON™ GZ2510

10% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

产品说明

Flame-retardant

## 基本信息

|         |                     |
|---------|---------------------|
| UL 黄卡   | E48268-240448       |
| 填料/增强材料 | 玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量 |
| 特性      | 阻燃性                 |
| UL 文件号  | E48268              |
| 加工方法    | 注射成型                |

| 物理性能                                | 额定值  | 单位制               | 测试方法     |
|-------------------------------------|------|-------------------|----------|
| 密度                                  | 1.27 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183 |
| Spiral Flow                         | 21.0 | cm                | 内部方法     |
| 收缩率                                 |      |                   | 内部方法     |
| 垂直流动方向 : 2.00 mm                    | 0.60 | %                 | 内部方法     |
| 流动方向 : 2.00 mm                      | 0.40 | %                 | 内部方法     |
| 吸水率 <sup>1</sup> (平衡, 23°C, 50% RH) | 0.15 | %                 | ISO 62   |

| 硬度          | 额定值 | 单位制 | 测试方法       |
|-------------|-----|-----|------------|
| 洛氏硬度 (M 计秤) | 65  |     | ISO 2039-2 |

| 机械性能      | 额定值  | 单位制 | 测试方法      |
|-----------|------|-----|-----------|
| 拉伸应力 (屈服) | 80.0 | MPa | ISO 527-2 |
| 标称拉伸断裂应变  | 5.0  | %   | ISO 527-2 |
| 弯曲模量      | 3500 | MPa | ISO 178   |
| 弯曲应力      | 120  | MPa | ISO 178   |

| 冲击性能             | 额定值 | 单位制               | 测试方法    |
|------------------|-----|-------------------|---------|
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 8.0 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179 |

| 热性能                  | 额定值    | 单位制      | 测试方法        |
|----------------------|--------|----------|-------------|
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 142    | °C       | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数 - 流动         | 4.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| 电气性能         | 额定值       | 单位制     | 测试方法        |
|--------------|-----------|---------|-------------|
| 体积电阻率        | > 1.0E+16 | ohms cm | ASTM D257   |
| 介电强度         | > 22      | kV/mm   | IEC 60243-1 |
| 介电常数 (1 MHz) | 2.95      |         | IEC 60250   |
| 耗散因数 (1 MHz) | 9.0E-3    |         | IEC 60250   |

| 可燃性               | 额定值 | 单位制 | 测试方法  |
|-------------------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级 (1.50 mm) | V-0 |     | UL 94 |

| 补充信息          | 额定值      |  |  |
|---------------|----------|--|--|
| ISO Shortname | >PC-GF10 |  |  |

| 注射     | 额定值        | 单位制 |  |
|--------|------------|-----|--|
| 干燥温度   | 120        | °C  |  |
| 干燥时间   | 5.0 到 8.0  | hr  |  |
| 料筒后部温度 | 260 到 300  | °C  |  |
| 料筒中部温度 | 260 到 300  | °C  |  |
| 料筒前部温度 | 260 到 300  | °C  |  |
| 模具温度   | 80.0 到 120 | °C  |  |

| 备注 |     |  |  |
|----|-----|--|--|
| 1. | 24h |  |  |