

TARFLON™ AC1050

聚碳酸酯

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

产品说明

Flame retardant agent free, Flame-retardant 5V

基本信息			
UL 文件号	E48268		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (280°C/2.16 kg)	26.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Spiral Flow	28.0	cm	内部方法
收缩率			内部方法
垂直流动方向 : 2.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
流动方向 : 2.00 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	80	%	ISO 527-2
弯曲模量	3000	MPa	ISO 178
弯曲应力	94.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	119	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI	80.0	°C	UL 746
电气性能	额定值		测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	V-1		UL 94
2.00 mm	V-0 5VA		UL 94
补充信息	额定值		
ISO Shortname	>PC		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	5.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	260 到 280	°C	
料筒前部温度	260 到 280	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	