

复合PP

耐热性复合PP树脂

- ▶ TB51
- ▶ TB52
- ▶ TB53
- ▶ TB54

●概要

耐热性复合PP(聚丙烯)在均聚聚丙烯中放入无机FillerTalc, 是刚性和耐热性大大增强的注塑用复合PP产品。通过HIPP (High Isotactic Polypropylene) 等多种类的Base PP和三星的特殊的加工技术相结合和制成, 该产品品质优异。三星道达尔的耐热性复合PP不仅有优异的刚性, 由于平衡了耐冲击性, 而且长期耐热性, 耐热变色性, 防止静电性, 尺寸稳定性出众, 广泛用于电器电子零件, 家电用品和车用零件。

●特性

- ▶ 均聚聚丙烯中放入无机FillerTalc, 耐热性和尺寸稳定性出众
- ▶ 刚性和耐冲击性优异
- ▶ 加工性优异

●用途

- ▶ 电器电子零件
 - 洗碗机, 微波炉零件(Door-C, Cover air, Air duct 等)
 - 洗衣机零件(Balance 等), TV Speaker Cabinet 等
- ▶ 家庭日用品零件
 - 食品容器等

●适合加工条件

典型注塑加工条件如下：

▶ 供给部温度	180 ~ 200℃
▶ 可塑化部温度	190 ~ 210℃
▶ 计量部温度	200 ~ 220℃
▶ 成型温度	40 ~ 80℃
▶ Screw rpm	30 ~ 80
▶ 注塑压力	600 ~ 1,000 kg/cm ²
▶ 保压	400 ~ 900kg/cm ²

实际的注塑条件按注塑机种类，成型和零件大小调节

● 性能

▶ 树脂性能

物理性质	实验方法	实验条件	单位	TB51	TB52	TB53	TB54
熔指数	ASTM D1238	230℃	g/10min	10	11	10	9
比重	ASTM D792	-	-	0.97	1.07	1.16	1.24
拉伸强度屈服点	ASTM D638	50mm/min	kg/ Cm ²	350	350	340	340
伸长率（扯断点）			%	60	60	60	40
弯曲强度	ASTM D747	50mm/min	kg/ Cm ²	500	520	530	540
弯曲回弹率	ASTM D790			20000	25000	35000	42000
Izod冲击强度	ASTM D256	23℃	Kgcm/cm	5.5	5.0	4.5	4.0
Rockwell 硬度	ASTM D785	-	R-scale	95	93	91	89
热蠕变温度	ASTM D648	4.6kg /Cm ²	℃	130	139	142	145
收缩率	SAMSUNG TOTAL 法	2mmt	%	1.2~1.6	1.0~1.4	1.0~1.4	0.6~1.0

(注) 上述 DATA 根据说明材料的代表值, 使用了注塑成型标准实验, 但是按性能指数和加工条件的不同, 数据可能产生略微变化。

● 产品使用须知

本材料所提供的各种信息, 并不是保证数值, 仅供参考。使用时, 需要根据您的具体情况灵活应用。此外, 您若用我们的产品, 用来商业性生产时, 请考虑相关的加工环境, 应用要求事项以及相关法律规定等综合因数的可行性后使用。这是客户的职责, 我们声明因客户的失误导致的一切后果, 我们三星道达尔(株)不负任何技术上/法律上的责任和义务。