

复合PP

抗菌性复合PP树脂

▶ KH52T

概要

抗菌性复合PP KH52T不仅抗菌性好，它使用了优异的Base树脂，是钢性和冲击性强度平衡优异的复合PP。尤其是流动性出众，成型性优异，耐热变色性耐光性好，加上优异的抗菌性使之外观良好。它在国内，日本等地得到了抗菌性实验认证，被广泛使用在对抗菌性有要求的电子配件，厨房用品上。

特性

对大肠菌，葡萄状球菌等的抑制效果优异抗菌性好
耐热变色性优异，可以在高温下使用

用途

挤出成型用抗菌厨房切板
烘碗机Tub, 洗碗机零件, 饮水机, 钉书机Filter零件等
注塑成型抗菌厨房切板, 厨房容器等厨房用品

产品适用必需的主要物性

抗菌性
高耐热性，耐光性
尺寸稳定性
钢性和耐冲击性物性平衡

物性

物理性质	实验方法	单位	KH52T
熔指数	ASTM D1238 230	g/10min	12
比重	ASTM D792	-	1.15
拉伸强度（降伏点）	ASTM D638	kg/Cm ²	390
伸长率（扯断点）	50mm/min	%	8
弯曲回弹率	ASTM D790 50mm/min	kg/Cm ²	28000
Izod冲击强度	ASTM D256 23	Kgcm/cm	4.0
热蠕变温度	ASTM D648 4.6kg/ Cm ²		145
Rockwell I硬度	ASTM D785	R-Scale	103
成型收缩率	SAMSUNG TOTAL 法 2mmt	%	1.1~1.5
国内原丝织物研究	-	-	
日本食品分析中心等			

注) 上述实验数据是介绍资料的代表值，不是实际规定值。

适当加工条件

适用于一般复合PP 的基准加工条件，典型加工条件如下

项目		KH52T
气缸温度	后部	170~180
	中部	180~200
	前部	180~200
管口温度 ()		190~210
成型温度 ()		40~70
注塑压力 (kg/ Cm ²)		400~800
背压 (kg/ Cm ²)		5~20
注塑速度 (%)		50~80

产品使用须知

本材料所提供的各种信息，并不是保证数值，仅供参考。使用时，需要根据您的具体情况灵活应用。此外 您若用我们的产品 用来商业性生产时，请考虑相关的加工环境，应用要求事项，以及相关法律规定等综合因数的可行性后，使用。这是客户您的职责，我们声明因客户的失误导致的一切后果，我们三星道达尔（株）不负任何 技术上/法律上的责任和义务。