

Panlite® GM-9710

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯 + 聚酯

2018年9月29日

一般信息

产品说明

Polycarbonate/Polyester alloy (Glass fiber mixed)

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和 中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料		
特性	• 刚性，高	• 耐化学性良好	
用途	• 把手		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (280°C/2.16 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
横向流量：4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流量：4.00 mm	0.40 到 0.60	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.18	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	82.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	3700	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	130	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	10	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	140	°C	ISO 75-2/B
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	130	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 横向	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

责任相关注意事项

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器械、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。

Panlite® GM-9710

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯 + 聚酯

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min

责任相关注意事项

- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器械、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。