

# OnFlex™ AF 7210-90

## 热塑性弹性体

### 关键特性

#### 产品说明

OnFlex™ AF 7210-90 is an easy processing TPE designed for a variety of automotive applications.

- Excellent surface finish
- Good adhesion to polypropylene
- Excellent performance in static mechanical parts such as seals & grips, panel fasteners, plugs, clips and cable clamps.
- Good UV stability
- OnFlex™ AF 7210-90 = black
- OnFlex™ AF 7210-90 = natural

#### 总体

|          |  |
|----------|--|
| 材料状态     | • 已商用：当前有效   |
| 供货地区     | • 北美洲                      • 欧洲                      • 亚太地区  |
| 特性       | • 良好的加工性能  |
| 用途       | • 包覆成型                      • 垫圈<br>• 插头                              • 紧固件                      • 汽车领域的应用 |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规  |
| 外观       | • 黑色                              • 自然色  |
| 形式       | • 粒子   |
| 加工方法     | • 注射成型   |

### 技术特性<sup>1</sup>

| 物理性能                                      | 典型值 (英语)                | 典型值 (公尺)                | 测试方法      |
|---|-------------------------|-------------------------|-----------|
| 密度  | 0.990 g/cm <sup>3</sup> | 0.990 g/cm <sup>3</sup> | ISO 1133  |
| 弹性体                                       | 典型值 (英语)                | 典型值 (公尺)                | 测试方法      |
| 抗张强度 <sup>2</sup>                         |                         |                         | ISO 37    |
| 横向流量：断裂, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm) | 2770 psi                | 19.1 MPa                |           |
| 流量：断裂, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)   | 2030 psi                | 14.0 MPa                |           |
| 伸长率 <sup>2</sup>                          |                         |                         | ISO 37    |
| 横向流量：断裂, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm) | 700 %                   | 700 %                   |           |
| 流量：断裂, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)   | 600 %                   | 600 %                   |           |
| 撕裂强度                                      |                         |                         | ISO 34-1  |
| 横向流量：73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)     | 371 lbf/in              | 65.0 kN/m               |           |
| 流量：73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)       | 345 lbf/in              | 60.5 kN/m               |           |
| 压缩永久变形                                    |                         |                         | ISO 815   |
| 73°F (23°C), 72 hr                        | 28 %                    | 28 %                    |           |
| 158°F (70°C), 22 hr                       | 56 %                    | 56 %                    |           |
| 硬度  | 典型值 (英语)                | 典型值 (公尺)                | 测试方法      |
| 肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)                         | 90                      | 90                      | ISO 7619  |
| 可燃性                                       | 典型值 (英语)                | 典型值 (公尺)                | 测试方法      |
| 燃烧速率                                      | < 3.9 in/min            | < 100 mm/min            | DIN 75200 |

© 2018

普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者暗示使用任何专利发明成果。

| 补充信息                            | 典型值 (英语)         | 典型值 (公尺)         | 测试方法      |
|---------------------------------|------------------|------------------|-----------|
| Weather Resistance <sup>3</sup> | expected to pass | expected to pass | SAE J2527 |

## 加工信息

| 注射         | 典型值 (英语)       | 典型值 (公尺)         |
|------------|----------------|------------------|
| 建议的最大回制料比例 | 20 %           | 20 %             |
| 料筒后部温度     | 320 到 370 °F   | 160 到 188 °C     |
| 料筒中部温度     | 350 到 380 °F   | 177 到 193 °C     |
| 料筒前部温度     | 370 到 410 °F   | 188 到 210 °C     |
| 射嘴温度       | 370 到 420 °F   | 188 到 216 °C     |
| 模具温度       | 86 到 140 °F    | 30 到 60 °C       |
| 注射速度       | 快速             | 快速               |
| 背压         | 0.00 到 120 psi | 0.00 到 0.827 MPa |
| 螺杆转速       | 40 到 100 rpm   | 40 到 100 rpm     |

## 备注

<sup>1</sup> 典型值不用于解释规格书

<sup>2</sup> 7.9 in/min (200 mm/min)

<sup>3</sup> OnFlex AF 7210-60B (60Sh A; black) as part the of the AF-range has been tested according waethering test SAE J2527. It has successfully passed the extended test time of 1500h.

## CONTACT INFORMATION

## Americas

United States - Avon Lake  
+1 440 930 1000

United States - McHenry  
+1 815 385 8500

## Asia

China - Guangzhou  
+86 20 8732 7260

China - Shenzhen  
+86 755 2969 2888

China - Suzhou  
+86 512 6823 24 38

China - Suzhou  
+86 512 6265 2600

Hong Kong -  
+852 2690 5332

Taiwan - Yonghe City,  
+886 9396 99740, +886 2929 1849

## Europe

Germany - Gaggenau  
+49 7225 6802 0

Spain - Barbastró (Huesca)  
+34 974 310 314



Beyond Polymers.

Better Business Solutions. <sup>SM</sup>

www.polyone.com

## PolyOne Americas

33587 Walker Road  
Avon Lake, Ohio 44012  
United States  
+1 440 930 1000  
+1 866 POLYONE

## PolyOne Asia

No. 88 Guoshoujing Road  
Z.J Hi-tech Park, Pudong  
Shanghai, 201203, China  
+86 21 5080 1188

## PolyOne Europe

6 Giällewee  
+352 269 050 35

©, 2018

普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者盘惑使用任何专利发明成果。