

## Z-650-S1

■概要：Z-650-S1 是玻纤和矿物填充增强的超韧性PPS复合材料，具有优异的抗冲击性、耐冷热冲击性和良好的成型流动性。

■颜色：黑色

Z-650-S1 的工程特性

性 能	测试方法	单位	Z-650-S1
一般信息			玻纤/矿物 超韧性, 高流动
<b>物理性质</b>			
密度	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.71
吸水率, 23°C /24hrs.	ISO 62	%	0.02
成型收缩率 <sup>a</sup>	ISO 294-4	%	0.3/0.7
<b>机械性能</b>			
拉伸强度	ISO 527-1, 2	MPa	165
拉伸模量	ISO 527-1, 2	GPa	14.0
拉伸断裂伸长率	ISO 527-1, 2	%	1.9
弯曲强度	ISO 178	MPa	250
弯曲模量	ISO 178	GPa	13.0
弯曲断裂伸长率	ISO 178	%	2.2
简支梁冲击强度, 有缺口	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	10
无缺口	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	50
摩擦系数 <sup>b</sup> , 静态/动态	-	-	-
<b>热性能</b>			
热变形温度, 1.80MPa	ISO 75-1, 2	°C	270
线性膨胀系数 <sup>a</sup> , -50~50 °C	ISO 11359-2	x 10 <sup>-5</sup> /K	1.5/4.0
线性膨胀系数 <sup>a</sup> , 100~200 °C	ISO 11359-2	x 10 <sup>-5</sup> /K	1.5/9.0
可燃性 <sup>c</sup> / 厚度 (mm)	UL-94	-	V-0/1.5
<b>电性能</b>			
介电强度, t=1.0mm	IEC 60243-1	kV/mm	26
介电常数, 1MHz	IEC 60250	-	5
介电损耗因子 1MHz	IEC 60250	-	0.005
相对漏电起痕指数 (CTI)	IEC 60112	V	175
体积电阻	IEC 60093	Ω·cm	10 <sup>16</sup>
<b>成型条件</b>			
料筒温度	-	°C	290-320
模具温度	-	°C	130-150

a: 流动方向/垂直流动方向

b: P=150kPa, V=0.3m/s, PPS vs. 碳钢

c: UL file No. E53829