

FZ-3600-H5

■ **概要:** FZ-3600-H5 是玻纤/矿物填充增强的PPS复合材料, 与通用牌号相比, 该牌号具有较低的气体放出。

■ **颜色:** 黑色

FZ-3600-H5 的工程特性

性 能	测试方法	单位	FZ-3600-H5
一般信息			玻纤/填料 低气体放出
物理性质			
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.96
吸水率, 23°C/24Hrs.	ISO 62	%	0.01
成型收缩率 ^a	ISO 294-4	%	0.2/0.6
机械性能			
拉伸强度	ISO 527-1, 2	MPa	150
拉伸模量	ISO 527-1, 2	GPa	21.0
拉伸断裂伸长率	ISO 527-1, 2	%	1.0
弯曲强度	ISO 178	MPa	235
弯曲模量	ISO 178	GPa	20.0
弯曲断裂伸长率	ISO 178	%	1.2
简支梁冲击强度, 有缺口	ISO 179/1eA	kJ/m ²	7
无缺口	ISO 179/1eU	kJ/m ²	22
摩擦系数 ^b , 静态/动态	-	-	0.35/0.35
热性能			
热变形温度, 1.80MPa	ISO 75-1, 2	°C	275
线性膨胀系数 ^a , -50~50 °C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	1.5/2.5
线性膨胀系数 ^a , 100~200 °C	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /K	1.5/7.0
可燃性 ^c /厚度 (mm)	UL-94	-	V-0/0.73
电性能			
介电强度, t=1.0mm	IEC 60243-1	kV/mm	21
介电常数, 1MHz	IEC 60250	-	5
介电损耗因子, 1MHz	IEC 60250	-	0.002
相对漏电起痕指数 (CTI)	IEC 60112	V	200
体积电阻	IEC 60093	Ω·cm	10 ¹⁶
成型条件			
料筒温度	-	°C	300-340
模具温度	-	°C	130-150

a: 流动方向/垂直流动方向

b: P=150kPa, V=0.3m/s, PPS vs. 碳钢

c: UL file No. E53829