

EMERGE™ PC 8600-10

Advanced Resin

Trinseo

产品说明

EMERGE™ PC 8600 是一种半透明,阻燃的聚碳酸酯树脂.此种材料不含溴,氯或者磷酸盐类添加剂,符合国际环保要求.该聚碳酸酯树脂的流动性佳,适用于计算机,电子设备,电器和信息技术设备的注塑加工.

应用领域:

信息技术设备

电子电器产品

电池充电器和稳压器

基本信息				
UL 黄卡	E54680-469946	E206114-228301		
特性	Chlorine Free	良好的流动性	无溴	阻燃性
用途	电气/电子应用领域	电器用具		
外观	半透明			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/B	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
收缩率				
流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955	
流动方向	0.50 到 0.70	%	ISO 294-4	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度				
R 级, 3.20 mm, 注塑	123		ASTM D785	
R 计秤, 4.00 mm	123		ISO 2039-2	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
3.20 mm, 注塑	2210	MPa	ASTM D638	
4.00 mm, 注塑	2200	MPa	ISO 527-2/50	
抗张强度				
屈服, 3.20 mm, 注塑 ¹	60.0	MPa	ASTM D638	
屈服, 4.00 mm, 注塑	60.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂, 3.20 mm, 注塑	57.9	MPa	ASTM D638	
断裂, 4.00 mm, 注塑	58.0	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
屈服, 3.20 mm, 注塑	6.2	%	ASTM D638	
屈服, 4.00 mm, 注塑	6.0	%	ISO 527-2/50	
断裂, 3.20 mm, 注塑	110	%	ASTM D638	
断裂, 4.00 mm, 注塑	110	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量				
3.20 mm, 注塑	2400	MPa	ASTM D790	
4.00 mm, 注塑 ²	2400	MPa	ISO 178	
弯曲强度				
3.20 mm, 注塑	93.8	MPa	ASTM D790	
4.00 mm, 注塑 ³	94.0	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C, 3.20 mm, 注塑	750	J/m	ASTM D256	
23°C, 注塑 ⁴	10	kJ/m ²	ISO 180/A	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, 3.20 mm, 总能量)	58.8	J	ASTM D3763	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	139	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B	

1.8 MPa, 未退火	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	125	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	149	°C	ASTM D1525 ⁵
--	150	°C	ISO 306/A120
--	144	°C	ISO 306/B50
球压温度	> 125	°C	IEC 60335-1
线形热膨胀系数 - 流动 (-22 到 85°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI	125	°C	UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ⁶ (1.59 mm)	V-0		内部方法
热灯丝点火温度 ⁷ (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数 ⁸	35	%	ASTM D2863, ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	271 到 288	°C	
模具温度	65.6 到 98.9	°C	
备注			
1.	51 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	4 mm		
5.	标准 B (120°C/h), 压力1 (10N)		
6.	这个额定值并非为了反映这种或任何其他材料在实际起火条件下造成的危险.		
7.	这个额定值并非为了反映这种或任何其他材料在实际起火条件下造成的危险.		
8.	这个额定值并非为了反映这种或任何其他材料在实际起火条件下造成的危险.		