

**Grivory GVX-6 H black 9915**

PA\*-GF60

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

**Produkttext**

Produkt-Bezeichnung nach ISO 1874:

PA66+PA6I/X, MH, 14-220, GF60

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	<b>22500 / 22000</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>290 / 260</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>2 / 2</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>75 / 70</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>70 / 70</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>15 / 15</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>15 / 15</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Kugeleindruckhärte	<b>320 / 305</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>260 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>250 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>205 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>15 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>50 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>100 - 120</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>220</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E10 / 1E10</b>	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E12</b>	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>33 / 33</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	<b>3.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.2 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1690 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.1 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.2 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Automobil**

Luftführungssysteme, Autoelektrik &amp; -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &amp; Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Verbesserte Fließigenschaften, Partiiell aromatisches Polyamid

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,  
Energieverteilung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe,  
Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Sport & Freizeit, Werkzeuge  
und Zubehör