

ARLEN™ G335

35% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺 6T

Mitsui Chemicals America, Inc.

产品说明

ARLEN™ G335是一种聚酰胺 6T(尼龙 6T)材料,含有的填充物为35% 玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲有供货,. ARLEN™ G335的主要特性为:阻燃/额定火焰.

基本信息				
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量			
形式	粒子			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
比重	1.47	--	g/cm ³	ASTM D792
收缩率				ASTM D955
流动 : 2.00 mm	0.20	--	%	ASTM D955
横向流动 : 2.00 mm	0.50	--	%	ASTM D955
吸水率				ASTM D570
23°C, 24 hr	0.30	--	%	ASTM D570
100°C, 24 hr	1.7	--	%	ASTM D570
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
抗张强度	200	180	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	11000	10000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	340	310	MPa	ASTM D790
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	100	120	J/m	ASTM D256
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	280	--	°C	ASTM D648
玻璃转化温度	140	--	°C	DSC
熔融温度	300	--	°C	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	--	ohms cm	ASTM D257
介电强度	28	--	kV/mm	ASTM D149
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	--		UL 94
注射	干燥		单位制	
干燥温度	110		°C	
干燥时间	2.0 到 6.0		hr	
料斗温度	50 到 90		°C	
料筒后部温度	315 到 330		°C	
料筒中部温度	320 到 335		°C	
料筒前部温度	325 到 340		°C	
射嘴温度	325 到 340		°C	
模具温度	90 到 140		°C	
注射速度	中等			
螺杆转速	150		rpm	
注射说明				
Injection Pressure: Medium Pressure				