

ForTii® NMX33

PA4T-GF50

50% 玻纤增强

Print Date: 2018-03-14

ForTii® NMX33 is a High Stiffness material with high bond strength for Nano-Molding Technology (NMT) and good Thermal Stability for Physical Vapor Deposition (PVD).

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|-------------------|---------------|-------------------|-----------------|
| 流变性能 | 干 / 已调节 | | |
| 成型收缩率(平行) | 0.2 / * | % | ISO 294-4 |
| 成型收缩率(垂直) | 0.7 / * | % | ISO 294-4 |
| 机械性能 | 干 / 已调节 | | |
| 拉伸模量 | 17500 / 17500 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 | 280 / 230 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率 | 2.4 / 2.3 | % | ISO 527-1/-2 |
| 弯曲模量 | 16500 / - | MPa | ISO 178 |
| 无缺口简支梁冲击强度(+23°C) | 90 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C) | 14.5 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | 干 / 已调节 | | |
| 熔融温度(10°C/min) | 315 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa) | 245 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线热膨胀系数(平行) | 0.2 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直) | 0.5 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 燃烧性 (1.5mm厚度) | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| UL认证 | Yes / * | - | - |
| 厚度为h时的燃烧性 | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度 | 0.75 / * | mm | IEC 60695-11-10 |
| UL认证 | Yes / * | - | - |
| 电性能 | 干 / 已调节 | | |
| 相对介电常数 (1GHz) | 4.3 / - | - | IEC 60250 |

帝斯曼提供的所有有关其产品的资料, 无论数据、建议或其他信息, 都是经过研究, 值得信赖的。但帝斯曼对上述信息, 诸如: 牌号、适用范围、特定用途、处理或任何由此在加工、处理等实务中引发的不确定因素和后果不承担责任。使用上列所有信息, 责任由用户自己承担, 并由用户自己确保质量。其他性能和承担可能带来的后果。
典型值只是指导性的, 不可解释为具有约束力的规范。

© DSM 2018

性能

ForTii[®] NMX33

Print Date: 2018-03-14

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|------|----------|-------------------|----------|
| 其它性能 | 干 / 已调节 | | |
| 密度 | 1640 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

帝斯曼提供的所有有关其产品的资料，无论数据、建议或其他信息，都是经过研究，值得信赖的。但帝斯曼对上述信息，诸如：牌号、适用范围、特定用途、处理或任何由此在加工、处理等实务中引发的不确定因素和后果不承担责任。使用上列所有信息，责任由用户自己承担，并由用户自己确保质量、其他性能和承担可能带来的后果。
“典型值只是指导性的，不可解释为具有约束力的规范。”
© DSM 2018