

VECTRA® V143XL

40% 玻璃纤维增强材料

液晶聚合物

Celanese Corporation

产品说明

LCP/PPS blend. Maintains most of the characteristics of E130i with improved weldline strength and flatness in certain geometries. 40% glass reinforced.
Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP
Inherently flame retardant.

基本信息			
UL 黄卡	E83005-272087		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
特性	阻燃性		
RoHS 合规性	联系制造商		
树脂ID (ISO 1043)	LCP		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.67	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	0.60	%	ISO 294-4
流动方向	0.30	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.044	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.015	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	16000	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	1.3	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23°C)	15700	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	225	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	260	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	335	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	3.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+16	ohms cm	IEC 60093
介电强度	33	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			
1 MHz	3.50		IEC 60250
2.05 GHz	4.30		内部方法
耗散因数			
1 MHz	0.016		IEC 60250
2.05 GHz	7.0E-3		内部方法
注射	额定值	单位制	
干燥温度	150	°C	
干燥时间	4.0 到 24	hr	
建议的最大水分含量	0.010	%	
料斗温度	20.0 到 30.0	°C	
料筒后部温度	315 到 325	°C	
料筒中部温度	320 到 330	°C	
料筒前部温度	325 到 335	°C	
射嘴温度	335 到 345	°C	

加工(熔体)温度	335 到 345	°C
模具温度	80.0 到 120	°C
注塑压力	50.0 到 150	MPa
注射速度	快速	
保压	50.0 到 150	MPa
背压	0.00 到 3.00	MPa

注射说明

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

备注

1. 10°C/min