



首页 / 产品资料 / 工程塑料 / 正文

## PBT/PET\_PBT+PET\_PBT-PET共混物

日期：2024-04-25 09:56:09 编辑：科思德塑胶 来源：科思德塑胶 浏览：235

PBT/PET、PBT+PET、PBT-PET共混物是一种由聚对苯二甲酸乙二酯（PET）和聚对苯二甲酸丁二酯（PBT）共混物，有着优良外观，有良好的力学性能，具有优良的耐高、低温性能，可在180°C温度范围内长期使用，短期使用可耐150°C高温，可耐-40°C低温，且高、低温时对其机械性能影响很小，应用于电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件。

**PBT/PET、PBT+PET、PBT-PET共混物有以下几点特性：**

- 1、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）。
- 2、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140°C（户外长期老化性也很好）。
- 3、耐溶剂性：无应力开裂。
- 4、对水稳定性：PBT遇水易分解（高温、高湿环境下使用需谨慎）。
- 5、电气性能：、绝缘性能优良、介电系数好、耐电弧性。
- 6、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。



以下是PBT/PET、PBT+PET、PBT-PET共混物物性参数

物理性能	额定值	单位制	测试方法

# KSDPLAS

- 科思德塑胶 -



外观密度	0.70 到 0.80	g/cm <sup>3</sup>	
溶化体积流率 (MVR) (275°C/2.16 kg)	8.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	0.77	%	ISO 294-4
流动方向	0.24	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.40	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
粘数 <sup>1</sup>	90.0	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
模具收缩性 <sup>2</sup>			
free, longitudinal	0.10	%	
free, transverse	0.75	%	
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
温度指数 - at 50% loss of tensile strength			IEC 60216
_ 3	160	°C	IEC 60216
_ 4	140	°C	IEC 60216
使用温度 - short cycle operation	210	°C	
<b>补充信息</b>	<b>额定值</b>		<b>测试方法</b>
Automotive Materials (> 1.00 mm)	Passed		FMVSS 302
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
Screw Speed		mm/sec	
<b>机械性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>

# KSDPLAS

- 科思德塑胶 -



拉伸应力 (断裂)	170	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	1.6	%	ISO 527-2
弯曲模量	17700	MPa	ISO 178
弯曲应力	270	MPa	ISO 178
<b>冲击性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>热性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	221	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	205	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	223	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80°C)	1.0E-5 到 2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
比热	950	J/kg/°C	
<b>电气性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
表面电阻率	1.0E+13	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	4.70		IEC 60250
1 MHz	4.50		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.015		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	225	V	IEC 60112



可燃性等级			IEC 60695-11-10, -20
0.800 mm	HB		IEC 60695-11-10, -20
1.60 mm	HB		IEC 60695-11-10, -20

### 以下是以下是PBT/PET、PBT+PET、PBT-PET共混物注塑工艺

注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 120	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议水分含量	0.040	%	
料斗温度	80.0	°C	
料筒后部温度	260	°C	
料筒中部温度	265	°C	
料筒前部温度	270	°C	
射嘴温度	270	°C	
加工（熔体）温度	250 到 280	°C	
模具温度	60.0 到 100	°C	

上一页：导电PPO(以聚苯醚为基材的电传导聚合物)

下一页：没有了！

[返回首页](#)

[返回工程塑料列表](#)

## 热门产品