

LG ABS TR558A

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

产品说明

Description

Transparency, General Purpose

Application

Electric/Electronic Products

基本信息			
黄卡信息	E248280-100694464	E67171-248409	
特性	通用		
用途	电气/电子应用领域		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	清晰/透明		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.09	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	113		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.20 mm)	35	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.20 mm)	2350	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.20 mm)	77.5	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	130	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	85.0	°C	ASTM D648
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率	88.0	%	ASTM D1003
雾度	2.0	%	ASTM D1003
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
料筒后部温度	180 到 200	°C	
料筒中部温度	190 到 210	°C	
料筒前部温度	200 到 220	°C	
射嘴温度	200 到 230	°C	
加工(熔体)温度	200 到 230	°C	

模具温度	40.0 到 60.0	°C
背压	29.4 到 58.8	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

注射说明

Minimum Moisture Content: 0.01%

备注

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min