

# Plexiglas® 8H

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

## 产品说明

Product Profile:

PLEXIGLAS® 8H is an amorphous thermoplastic molding compound (PMMA).

Typical properties of PLEXIGLAS® molding compounds are:

good flow

high mechanical strength, surface hardness and mar resistance

high light transmission

very good weather resistance

free colorability due to crystal clarity.

Special properties of PLEXIGLAS® 8H molding compound are:

optimum mechanical properties

increased heat deflection temperature

high melt strength

AMECA listing.

Application:

Used for extruding optical and technical profiles and sheets.

Examples:

sheets, tubes, multi-skin sheets, coextrusion of window profiles and similar applications

Processing:

PLEXIGLAS® 8H can be processed on extruders with 3-zone general purpose screws for engineering thermoplastics.

Physical Form / Packaging:

PLEXIGLAS® molding compounds are supplied as pellets of uniform size, packaged in 25kg polyethylene bags or in 500kg boxes with PE lining; other packaging on request.

基本信息			
黄卡信息	E65495-247805		
特性	高 ESCR(抗应力开裂) 良好的着色性	良好的流动性 耐气候影响性能良好	良好的熔体强度 硬度高
用途	管件 型材	门窗	片材
形式	粒子		
加工方法	共挤出成型	挤出	
多点数据			

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (230°C/3.8 kg)	0.800	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	78.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	6.5	%	ISO 527-2/5
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法

维卡软化温度	108	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (0 到 50°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>		<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	HB		UL 94
Fire Rating	B2		DIN 4102
<b>光学性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
折射率	1.490		ISO 489
透射率 <sup>1</sup>	92.0	%	ISO 13468-2
<b>挤出</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	< 98.0	°C	
干燥时间	2.0 到 3.0	hr	
熔体温度	220 到 260	°C	
口模温度	220 到 260	°C	
<b>备注</b>			
1.	D65		